

ABS

HI121H



098 338 0198

产品信息

制造商	LG化学企业有限公司
颜色	本色
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
阻燃等级	HB
材料属性	注塑级
符合规定	• UL
材料特性	• 良好的机械性能 • 高刚性
材料用途	• 电子电器应用 • 玩具 • 安全帽 • 洗衣机 • 管材 • 吸尘器
UL档案号	E67171

物理性能	测试标准	数据	单位
比重 23°C	ASTM D792	1.05	g/cm ³
收缩率 3.2mm 23°C	ASTM D955	0.4~0.7	%
熔融指数 220°C 10kg	ASTM D1238	22	g/10min
硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度 R标尺	ASTM D785	110	
机械性能	测试标准	数据	单位
拉伸模量 23°C 50mm/min 3.2mm	ASTM D638	2350	MPa
拉伸强度 屈服 23°C 50mm/min 3.2mm	ASTM D638	49	MPa
伸长率 屈服 23°C 50mm/min 3.2mm	ASTM D638	5	%
伸长率 断裂 23°C 50mm/min 3.2mm	ASTM D638	10	%
弯曲强度 23°C 15mm/min 3.2mm	ASTM D790	78	MPa

悬臂梁缺口冲击 23℃ 3.2mm	ASTM D256	220	J/m
悬臂梁缺口冲击 -30℃ 3.2mm	ASTM D256	90	J/m
悬臂梁缺口冲击 23℃ 6.4mm	ASTM D256	220	J/m
悬臂梁缺口冲击 -30℃ 6.4mm	ASTM D256	90	J/m
热性能	测试标准	数据	单位
热变形 未退火 1.8MPa 6.4mm	ASTM D648	85	℃
维卡软化 50℃/hr 50N	ASTM D1525	92	℃
阻燃性能	测试标准	数据	单位
防火等级 全色 1.5mm	UL94	HB	
防火等级 全色 3.0mm	UL94	HB	
UL	测试标准	数据	单位
防火等级 全色 1.5mm	UL94	HB	
防火等级 全色 3.0mm	UL94	HB	
HWI 全色 1.5mm	UL 746A	3	PLC
HWI 全色 3.0mm	UL 746A	3	PLC
HAI 全色 1.5mm	UL 746A	0	PLC
HAI 全色 3.0mm	UL 746A	1	PLC
RTI Elec 全色 1.5mm	UL 746B	95	℃
RTI Elec 全色 3.0mm	UL 746B	100	℃
RTI Imp 全色 1.5mm	UL 746B	95	℃
RTI Imp 全色 3.0mm	UL 746B	100	℃
RTI Str 全色 1.5mm	UL 746B	95	℃
RTI Str 全色 3.0mm	UL 746B	100	℃
CTI	IEC 60112	0	PLC

尺寸稳定性	UL746	0.0	%
体积电阻	ASTM D257	1E+15	Ω.cm
耐电弧性	ASTM D495	6	PLC

注射成型	数据	单位
干燥温度	70~80	°C
干燥时间	2~4	hr
建议水分含量	≤0.01	%
第一段温度	180~200	°C
第二段温度	190~210	°C
第三段温度	200~220	°C
喷嘴温度	200~230	°C
熔融温度	210~240	°C
模具温度	40~60	°C
螺杆转速	30~60	rpm
背压	5~15	kg/cm ²